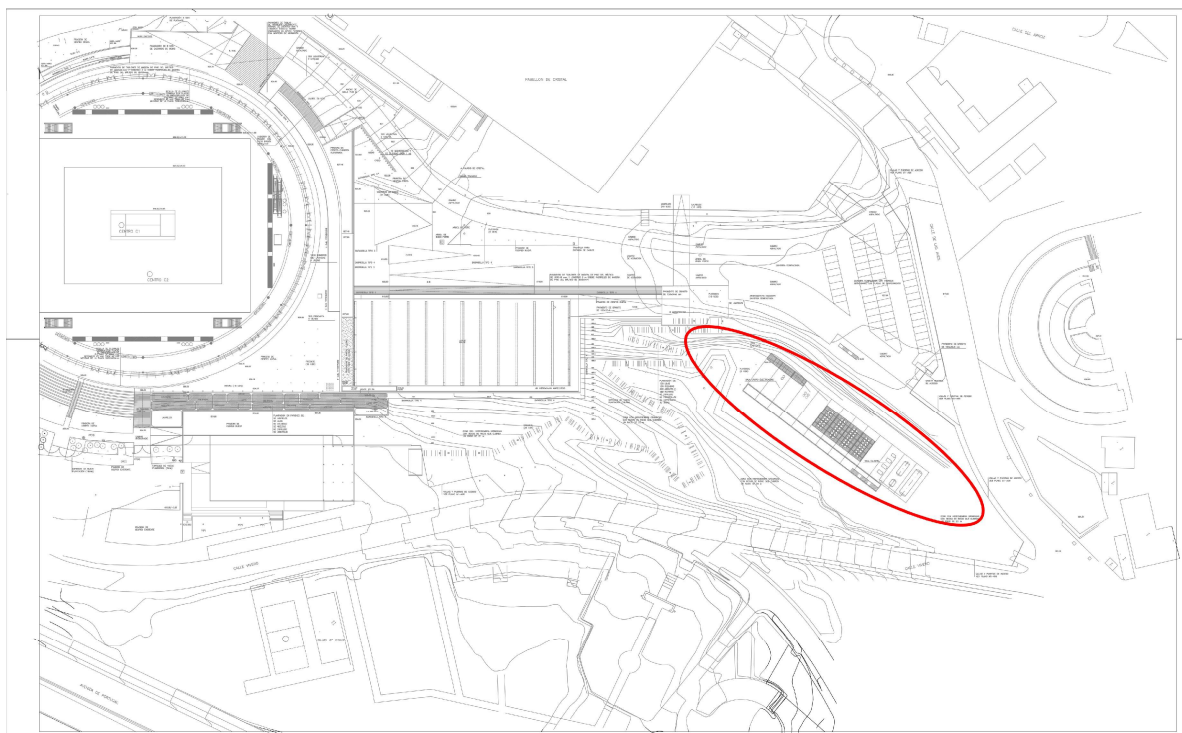


ANEXO I. DESCRIPCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y EQUIPOS

El centro objeto del contrato es el Industrial I que da servicio al Pabellón Madrid Arena (Multiusos I) y Satélite (Multiusoso II), que se encuentra en la Avenida Principal nº 14. C.P. 28011 de Madrid. Existen tres accesos, uno por la calle Principal de las Provincias, y accede directamente al Industrial I, otro por la calle del Ferial y el último por la Avenida Principal.

El complejo edificatorio está constituido por dos edificios, Pabellón Madrid Arena (Multiusos I) y Satélite (Multiusoso II), y otro enterrado, Industrial I, que da servicio a los dos anteriores. Estos tres edificios se conectan entre sí mediante galerías de instalaciones enterradas. En el edificio de Producción denominado Industrial I, se encuentran las cinco enfriadoras existentes y es el lugar en el cual deberán ubicarse los nuevos equipos de refrigeración a instalar y legalizar. A continuación, se muestran planos y fotografías con la ubicación de las unidades.



Plano Ubicación equipos a sustituir-Industrial I



Zona trámex. Vista desde exterior



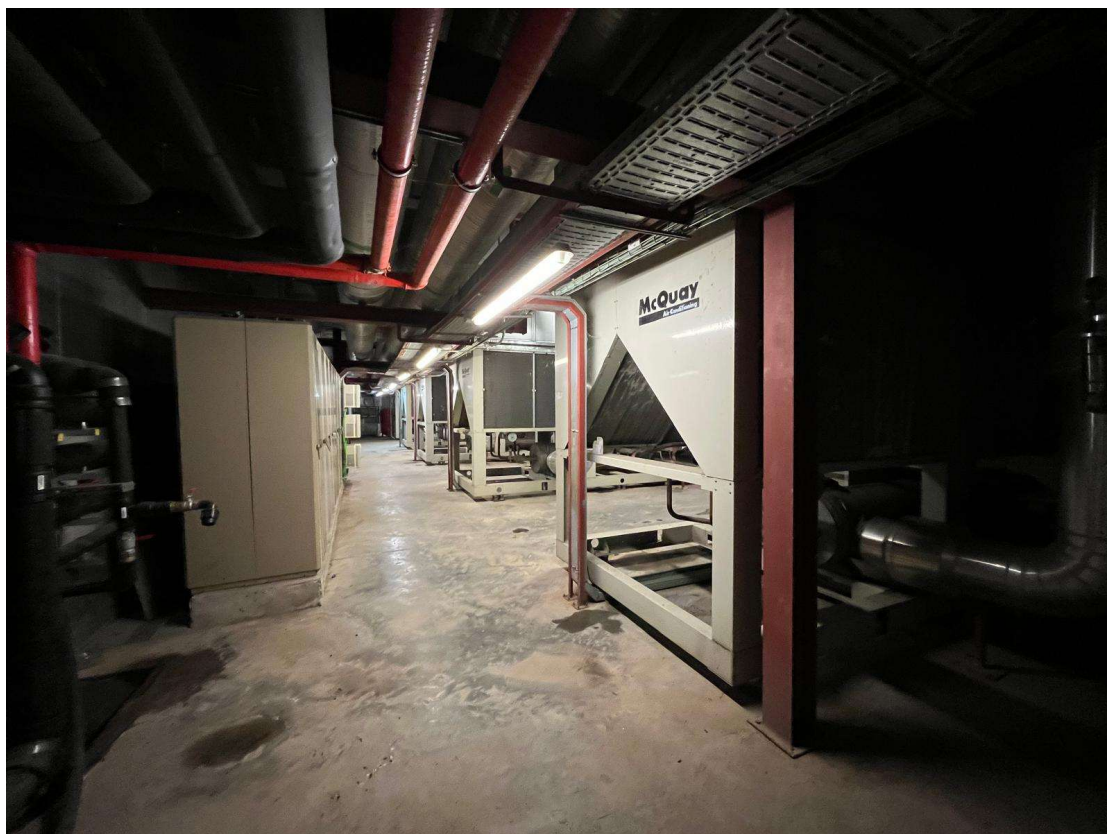
Zona trámex. Detalle desde exterior



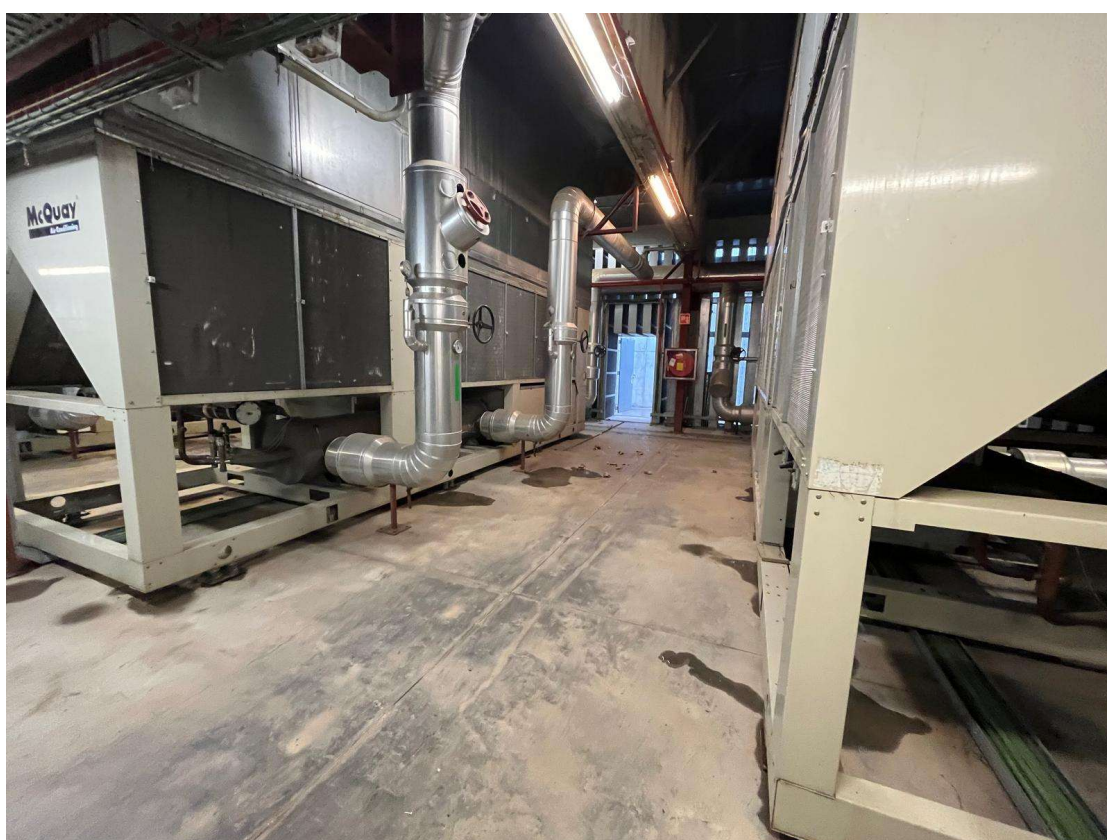
Bajada peatonal a Zona Industrial I. Vista desde exterior



Zona trámex. Vista aparcamiento de Pinos



Sala máquinas Industrial I. Vista interior longitudinal desde puerta de acceso



Sala máquinas Industrial I. Vista interior transversal



Sala máquinas Industrial I. Vista interior refrigeradora tipo



Sala máquinas Industrial I. Detalle soportes antivibratorios



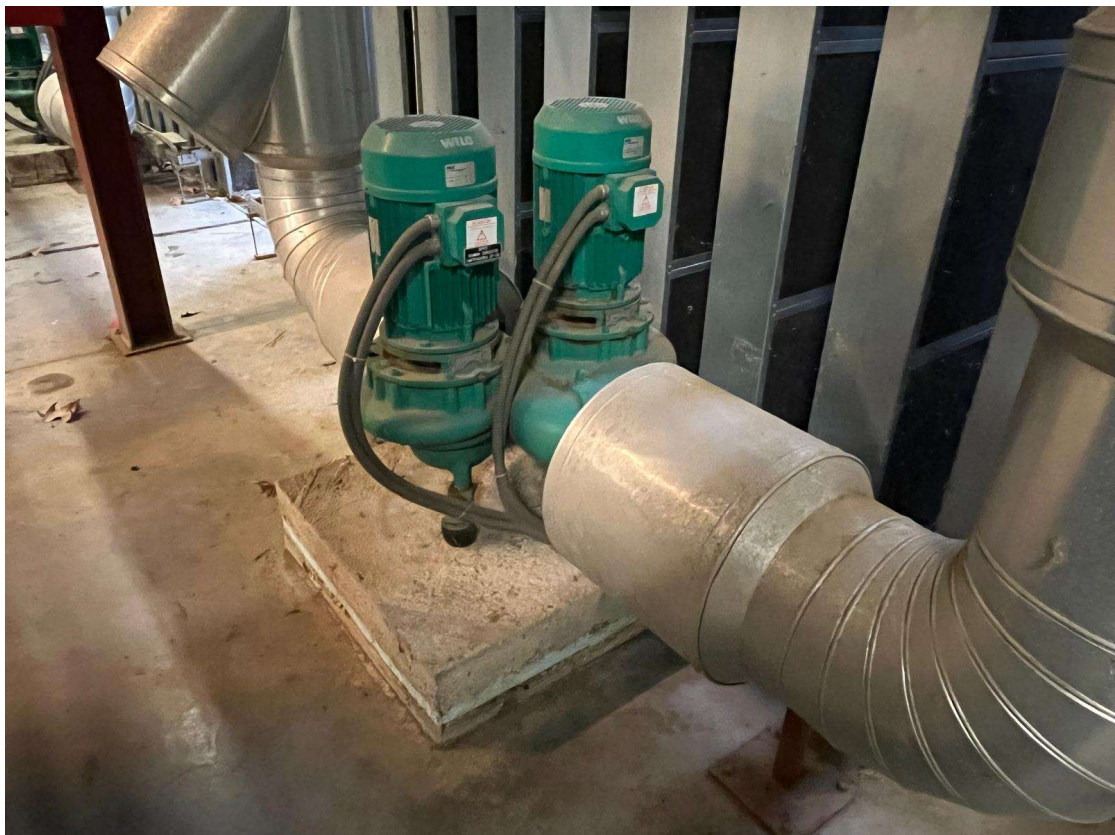
Sala máquinas Industrial I. Vista subestructura portante de paneles de techo y trámex



Sala máquinas Industrial I. Vista hacia arriba de trámex sobre refrigeradores



Sala máquinas Industrial I. Vista zona útil de mantenimiento de máquinas



Sala máquinas Industrial I. Detalle bomba circulación doble Tipo

McQuay

International

Model September 2003 Serial No.
ALS D 179.3 SE CN 301383/1

Voltage-Phase-Frequency Control Voltage
400V/3PH/50HZ+T 110V/1PH/50HZ

Compressor

Circuit	FLA	LRA	Refrigerant Charge (Kg)
1	230	572	124
2	260	572	
3	260	572	
4			
5			
6			

	FLA (Unit)	LRA (Unit)	Qt.
Fan Motors	9.3	N.A.	14

Electric Heater I.A.

	FLA	LRA	QT.
Pumps	N.A.	N.A.	N.A.

Total FLA A 880.2

Unit Weight (Kg)
Refrigerant type R 134a 6785

High press switch-manual

Set 21.5 Bar Reset N.A. Bar

CE

PED 97/23/CE/0036

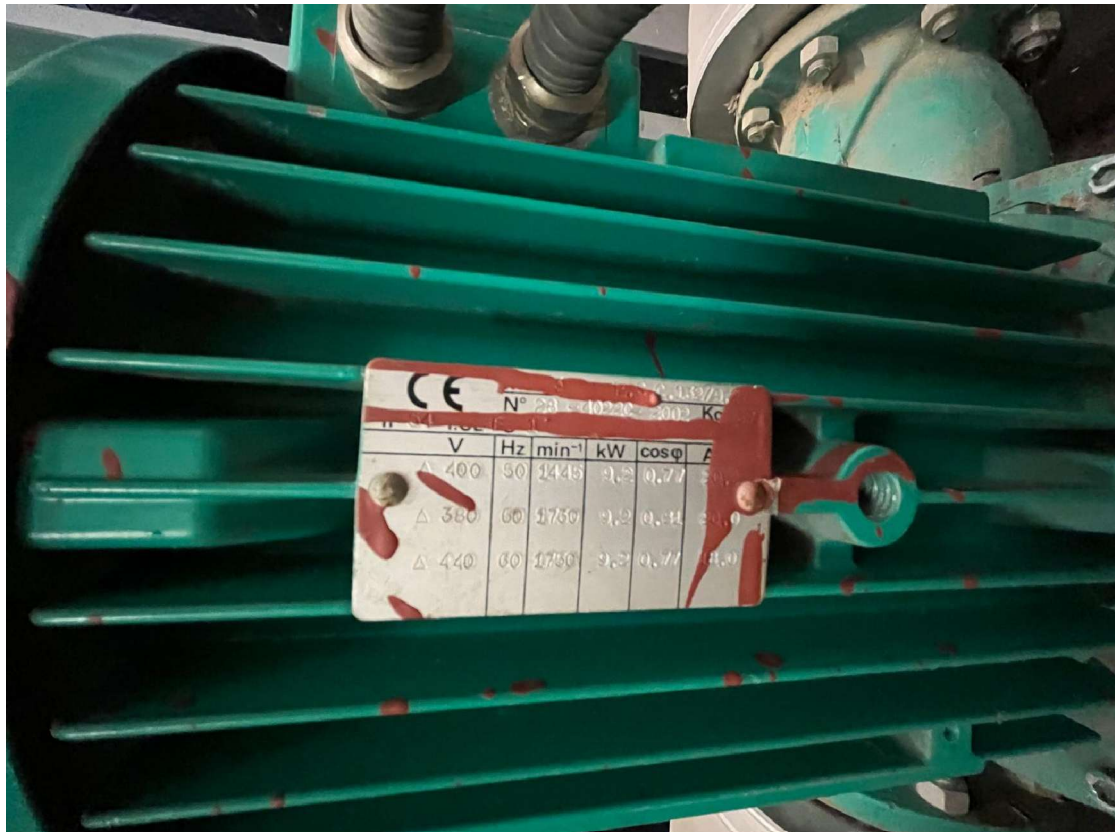
D.M. 98/37/CE

B.T. 73/23 CEE

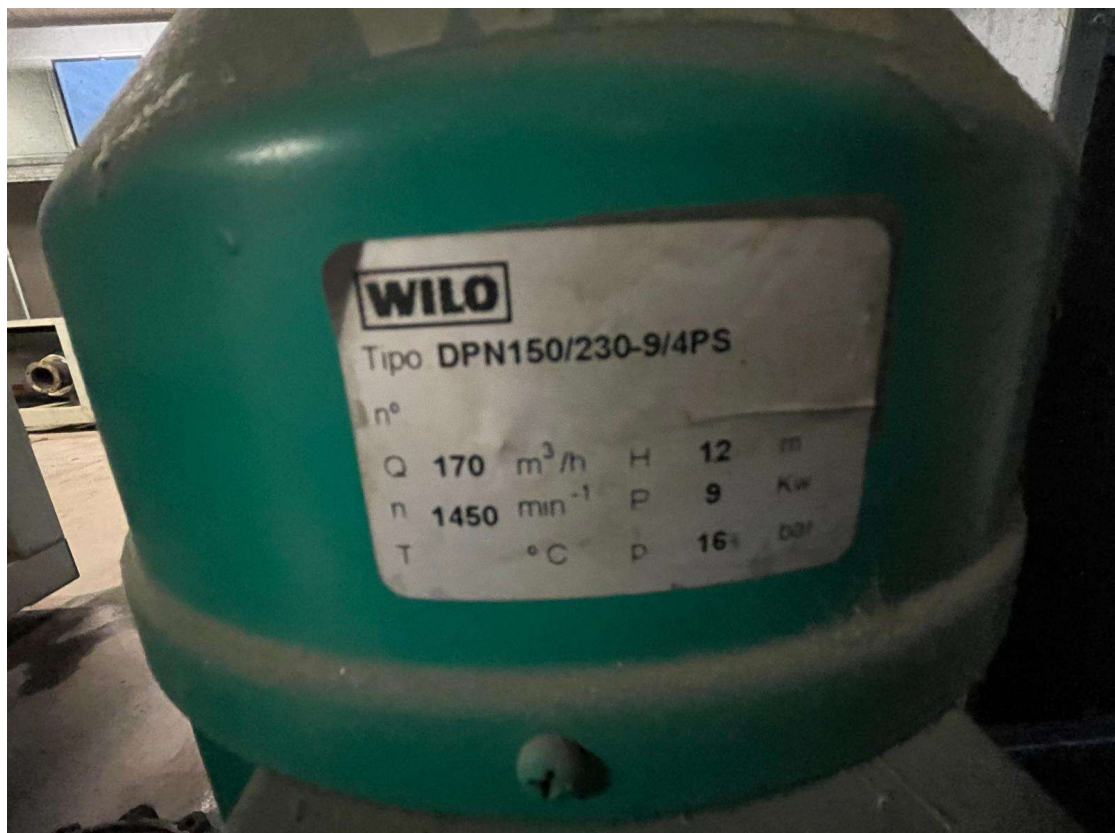
EMC 93/68/CEE

3
AREA 1A

Sala máquinas Industrial I. Detalle características técnicas refrigeradora tipo



Sala máquinas Industrial I. Detalle características técnicas bomba gemela tipo



Sala máquinas Industrial I. Detalle descripción técnica bomba gemela tipo

